

Metrisches ISO-Gewindefräsen, Vollprofil

Fräsen von metrischen ISO-Gewinden, Vollprofil.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 7,0 mm.

Thread milling, metric ISO-Thread, full profile

Thread milling of metric ISO-threads, full profile. For use
in bores as of minimum bore diameter 7,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm 0,02 mm	hmax 0,03 mm	Vc Seite/Page 671
-----------------------	------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
492, 493

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
481

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**ALL (Seite/Page 678), H06 (Seite/Page 682),
H07 (Seite/Page 682)**



Legende
Legend

683



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1390

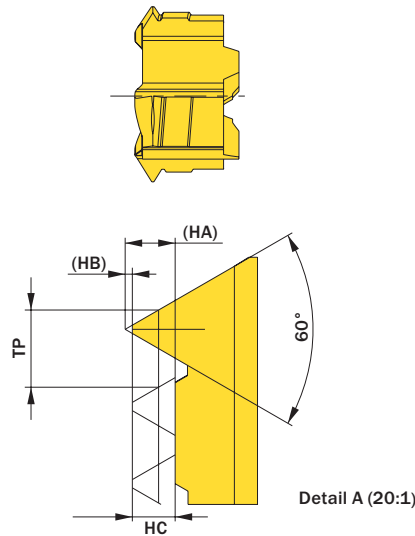
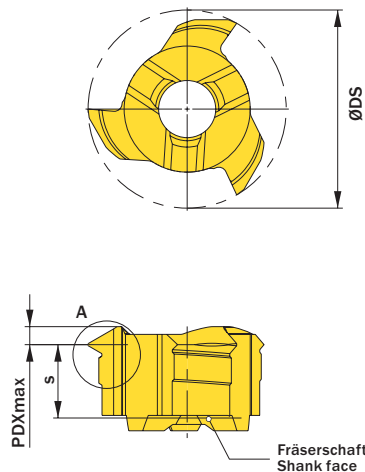


Abbildung zeigt / Drawing shows: PM8.MT.075.041.02 M

Ab Gewindegröße As of thread size	Alternativ ab Nenn Durchmesser Alternativ as of nominal diameter	HA	HB	HC	Steigung TP Pitch TP	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							ZEFP	PDXmax	ØDS	S	Connectcode www.simtek.com/code
								P	N	M	K	S	H	O					
M8	7,5	0,26	0,04	0,22	0,4	PM7.MT.040.022.02 M	A643	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,6	6,7	2,9	PM04.8
M8	7,5	0,29	0,05	0,24	0,45	PM7.MT.045.024.02 M	A645	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,6	6,7	2,9	PM04.8
M8	7,6	0,32	0,05	0,27	0,5	PM7.MT.050.027.02 M	A647	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,6	6,7	2,85	PM04.8
M8	7,7	0,39	0,06	0,32	0,6	PM7.MT.060.032.02 M	A649	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,65	6,7	2,8	PM04.8
M8	7,8	0,45	0,08	0,38	0,7	PM7.MT.070.038.02 M	A65B	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,65	6,7	2,75	PM04.8
M10	8,9	0,49	0,08	0,41	0,75	PM8.MT.075.041.02 M	A65D	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,8	7,7	2,75	PM04.8
M10	9,0	0,52	0,09	0,43	0,8	PM8.MT.080.043.02 M	A65F	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,8	7,7	2,75	PM04.8
M10	9,5	0,65	0,11	0,54	1,0	PM8.MT.100.054.02 M	A65H	X800	X510	GT42	X510	X400			3	0,9	7,7	2,65	PM04.8

Bestellbeispiel // Order example: **PM8.MT.100.054.02 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)