

## Kopieren / Profildrehen mit 32°

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 7,0 mm.

## Copying / Profiling with 32°

For use in bores as of minimum bore diameter 7,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f <b>0,02 mm/U</b>	Vc <b>Seite/Page 429</b>

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 161, 162, 163, 164**

SP

HM

R

Legende  
Legend **213**

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1336](http://www.simtek.info/cp/1336)

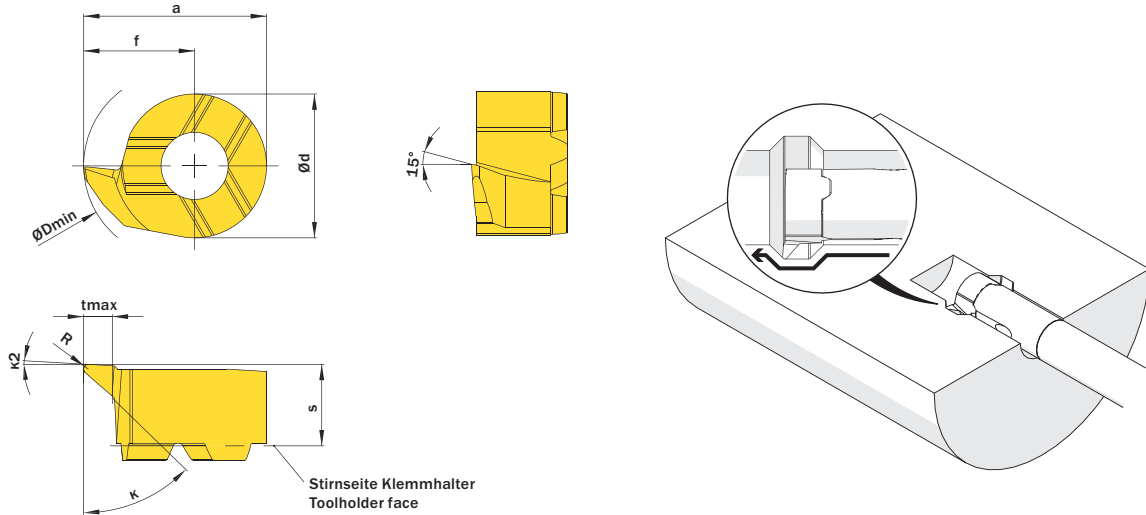


Abbildung zeigt / Drawing shows: D08.4746.02 Y R

ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	κ	κ2	f	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice		a	Ød	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code	
							P	K						
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,0 mm														
7,0	32°	3°	4,15	0,2	<b>D07.3246.02 YR</b>	A51B	x800	x400	6,55	4,8	3,5	1,2	D07	<b>new</b>
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,8 mm														
7,8	30°	5°	4,65	0,2	<b>D08.2555.02 YR/L</b>	R ADG0 L AFB6	x800	x400	7,65	6,0	3,5	1,0	D08	
7,8	32°	5°	4,65	0,4	<b>D08.3246.04 YR</b>	A51F	x800	x400	7,65	6,0	3,5	1,0	D08	<b>new</b>
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 9,0 mm														
9,0	32°	3°	5,5	0,2	<b>D09.3255.02.09 YR</b>	A51H	x800	x400	8,6	6,2	3,6	1,5	D09	<b>new</b>
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 10,0 mm														
10,0	32°	3°	5,8	0,2	<b>D10.3258.02.10 YR</b>	A51K	x800	x400	9,3	7,0	3,9	1,8	D10	<b>new</b>
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 11,0 mm														
11,0	30°	5°	6,7	0,2	<b>D11.2755.02 YR/L</b>	R AJ32 L AJHE	x800	x400	10,7	8,0	4,2	2,3	D11	
11,0	32°	5°	6,7	0,4	<b>D11.3267.04 YR</b>	A51N	x800	x400	10,7	8,0	4,2	2,3	D11	<b>new</b>
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 13,7 mm														
13,7	32°	5°	8,7	0,4	<b>D14.3287.04 YR</b>	A51Q	x800	x400	13,2	9,0	5,3	4,0	D14	<b>new</b>
13,7	30°	5°	8,7	0,2	<b>D14.3555.02 YR/L</b>	R ABCT L AACN	x800	x400	13,2	9,0	5,3	4,0	D14	
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 15,8 mm														
15,8	30°	5°	10,2	0,2	<b>D16.4055.02 YR/L</b>	R AJWM L AK73	x800	x400	15,7	11,0	5,4	4,3	D16	
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 16,0 mm														
16,0	32°	5°	11,0	0,2	<b>D14.3210.02.16 YR</b>	A51T	x800	x400	15,5	9,0	5,2	5,0	D14	<b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **D08.2555.02 YR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX  
simturn DX  
simturn PX  
simturn H2  
simturn K2  
simturn C4  
simturn GX  
simturn E3  
simturn E12  
simturn FX  
simturn Decolletage  
simturn OA  
Index