

## Mehrkantfräsen im „Längsdrehverfahren“




Präzisionsgeschliffene, sechsschneidige Wendeschneidplatte für die Fertigung von Mehrkantprofilen im Längsdrehverfahren.

### „Longitudinal Feed“ Polygon Milling

Precision ground six-edged indexable cutting insert for polygon milling applications with longitudinal feed.

Schnittwerte (Start)  
Cutting parameters (start) **Vc**  
**Seite/Page 696**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**730**



 Legende  
Legend **734**  
 Scan  
QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1312](http://www.simtek.info/cp/1312)

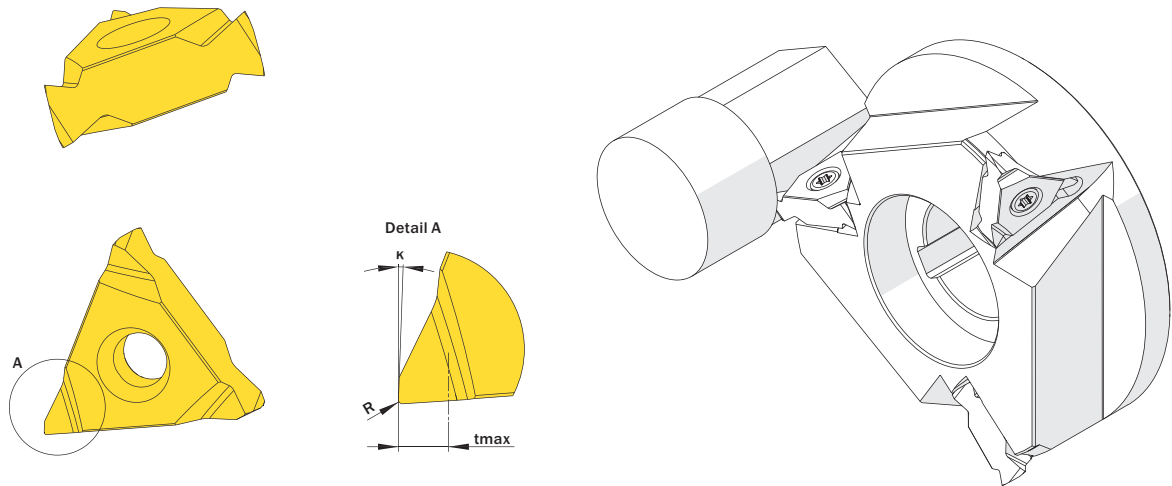


Abbildung zeigt / Drawing shows: CM6.L740.05.F02 Y L

tmax	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	K	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
2,5	0,2	<b>CM6.L740.05.F02 YL</b>	A2ZX	H L K	2°	6	CM6.L.8.0
2,5	0,4	<b>CM6.L740.05.F04 YL</b>	A2ZY	H G F K	2°	6	CM6.L.8.0
2,5	0,8	<b>CM6.L740.05.F08 YL</b>	A2ZZ	H G F K	2°	6	CM6.L.8.0

Bestellbeispiel // Order example: **CM6.L740.05.F08 YL X808** (L = Linke Ausführung // Left hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)