

## Einstecken und Profildrehen in Leichtmetallen

CNC-Konturdrehen mit spezieller Geometrie für die Bearbeitung von Leichtmetallen.

## Grooving and Profiling in light alloys

CNC profiling with special geometry for applications in light alloys.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**394, 396, 397, 400**

	<b>SP</b>	<b>HM</b>	<b>R</b>	Legende Legend	<b>410</b>
	Scan QR-Code	Oder besuchen Sie // Or Visit <a href="http://www.simtek.info/cp/1263">www.simtek.info/cp/1263</a>			

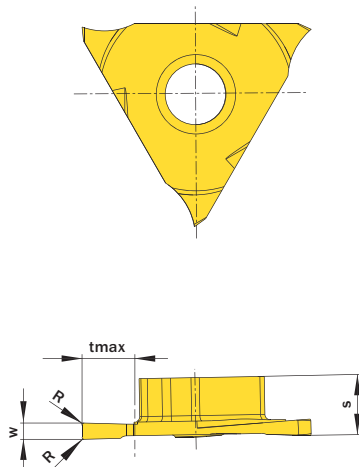
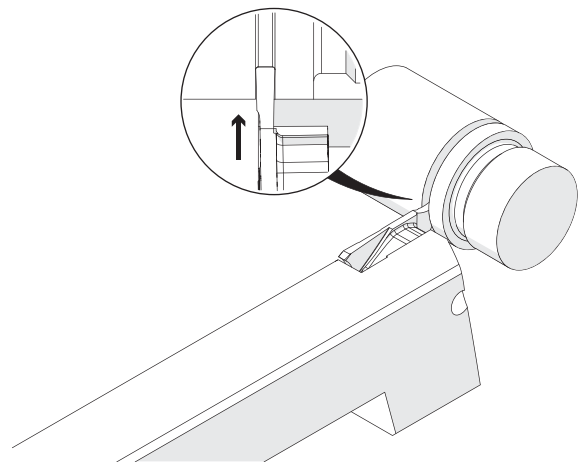


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0150.020 NC R



w ±0,02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
1,5	0,2	<b>TF3.01.0150.020 NCR</b>	A101	<b>X808 X408</b>	5,5	5,0	<b>TF3.R.01.00</b>
2,0	0,2	<b>TF3.01.0200.020 NCR</b>	A102	<b>X800 X400</b>	5,5	5,0	<b>TF3.R.01.00</b>

Bestellbeispiel // Order example: **TF3.01.0200.020 NCR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)