

Einstecken und Profildrehen

CNC-Konturdrehen.

Grooving and Profiling

CNC Profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

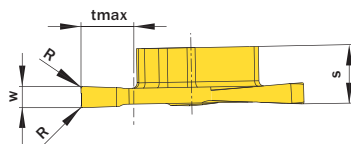
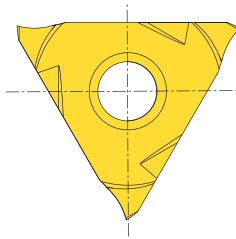
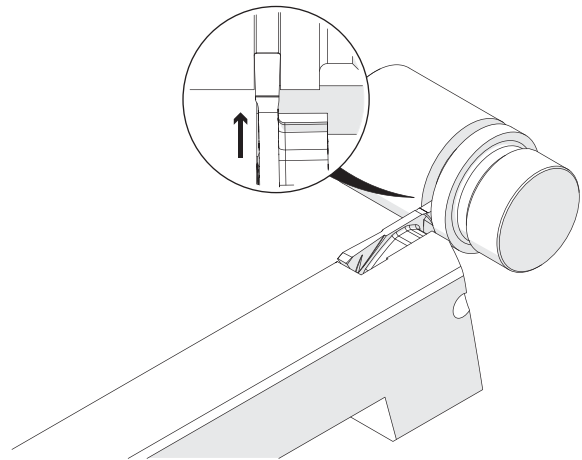
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411Legende
Legend 424Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1262

Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0200.020 NS R



w ±0.02	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code	
				P	K	M	N	S	H	O				
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
1,0	0,1	TF3.01.0100.010 NSR/L	R A06T	L A06U	X808	X408 X608	GX79	X500	X400	5,35	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	new
1,0	0,2	TF3.01.0100.020 NSR/L	R A10V	L A197	X808	X408 X608	HK79	X508	X408	5,35	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
1,5	0,2	TF3.01.0150.020 NSR/L	R A06Q	L A06S	X808	X408 X608	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
2,0	0,2	TF3.01.0200.020 NSR/L	R A06N	L A06P	X808	X408 X608	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
2,5	0,2	TF3.01.0250.020 NSR/L	R A06K	L A06M	X808	X408 X608	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
3,0	0,4	TF3.01.0300.040 NSR/L	R A06H	L A06J	X808	X408 X608	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	new
4,0	0,2	TF3.01.0400.020 NSR/L	R A06C	L A06D	X808	X408 X608	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	new

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.0100.020 NSR X808 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)