

Einstecken und Profildrehen

CNC-Konturdrehen.

Grooving and Profiling

CNC Profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
 405, 406, 407, 408, 411



SP
HM R

Legende
Legend 424

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1262

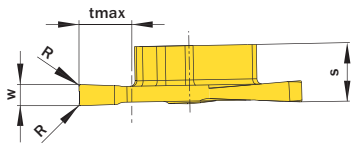
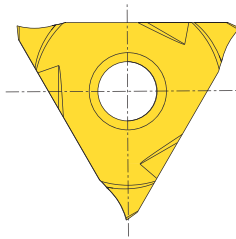
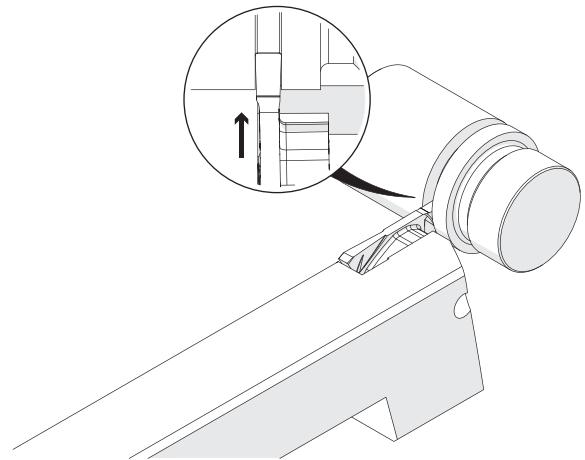


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0200.020 NSR



w ±0.02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode						S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code	
				P	K	M	N	S	H			O	R
1,0	0,1	TF3.01.0100.010 NSR/L	R A06T L A06U	X808	X400 X608	GX79	X500	X400	5,35	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	new
1,0	0,2	TF3.01.0100.020 NSR/L	R A10V L A197	X808	X408 X608	HX79	X508	X408	5,35	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
1,5	0,2	TF3.01.0150.020 NSR/L	R A06Q L A06S	X808	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
2,0	0,2	TF3.01.0200.020 NSR/L	R A06N L A06P	X808	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
2,5	0,2	TF3.01.0250.020 NSR/L	R A06K L A06M	X808	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	
3,0	0,4	TF3.01.0300.040 NSR/L	R A06H L A06J	X808	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	new
4,0	0,2	TF3.01.0400.020 NSR/L	R A06C L A06D	X808	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00	L TF3.L.01.00	new

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.0100.020 NSR X808 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)