

CoroMill® MF80

Erste Wahl für allgemeines Schulterfräsen

Schnittdatenempfehlungen, h_{ex}

ISO-Anwendungsbereich	Referenzwerkstoff	Wendeschneidplattengeometrie	h_{ex} -Empfehlung
ISO K	MC : K2.2.CUT	M-M50	0.18 (0.08 - 0.30)
ISO P	MC : P2.1.Z.AN		0.18 (0.08 - 0.25)

Schnittdatenempfehlungen, v_c

ISO-Anwendungsbereich	Referenzwerkstoff	Sorte	v_c -Empfehlung
ISO K	MC : K2.2.CUT	GC1020	150 (185 - 120)
		GC3330	195 (235 - 155)
		GC4330	160 (195 - 125)
ISO P	MC : P2.1.Z.AN	GC1130	205 (250 - 180)
		GC4330	240 (295 - 210)