

CoroTap™ 100

Anwendungen

- Für spezielle Werkstoffe optimierter Gewindebohrer
- Sowohl für Durchgangs- als auch Grundbohrungen
- Tiefen bis zu 2.5 × Durchmesser
- Toleranzen ISO K: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B
- Toleranzen ISO N: 6H
- Toleranzen ISO H: 6H, 6HX



Vorteile und Merkmale

- Optional mit Kühlschmierstoffbohrungen für höchste Produktivität
- Fünf Spannuten reduzieren die auf die Schneidkante wirkenden Schnittkräfte
- Einzigartige Sorte mit höherer Härte für Verschleißminimierung auf Beschichtung und Substrat
- Für ISO N Werkstoffe: Gewindebohrer mit mit ausgesetzten Zähnen für geringeres Drehmoment



- Gewindebohrer, gerade genutet
- Vorwiegend für kurzspanende Werkstoffe wie wie Gusswerkstoffe verwendet
- Sowohl für Durchgangs- als auch Grundbohrungen

www.sandvik.coromant.com/corotap100



CoroChuck™ 970, siehe Katalog Rotierende Werkzeuge.