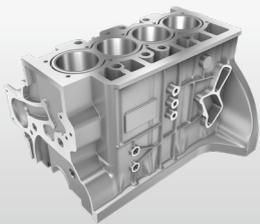
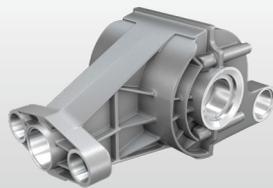


# Anwendungen

- Kosteneffiziente Planfräsanwendungen, bei denen üblicherweise mehrkantige oder tangentielle Fräslösungen verwendet werden.
- Kosteneffiziente Schulterfräsanwendungen, bei denen echte 90-Grad-Ecken und wiederholtes Schulterfräsen nicht die Hauptanforderung sind.
- Dünnwandige Bauteile, bei denen geringe Axialkräfte erforderlich sind.
- Komponenten und Maschinenaufbauten mit begrenzter Stabilität.
- Schruppanwendungen im Automobilbereich (Motor- und Gehäuseteile).
- Allgemeine technische Schrupp- und Halbfertigschruppanwendungen.
- ISO K, ISO P Plan- und Schulterfräsanwendungen.



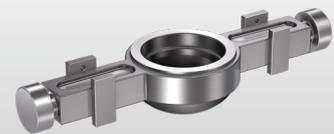
Motorblock



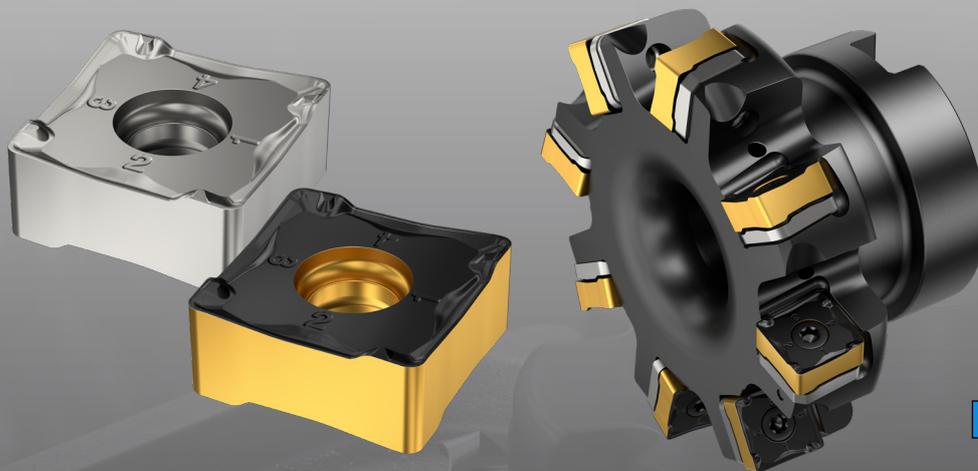
Getriebegehäuse



Achsschenkel



Differentialgehäuse



ISO-Anwendungsbereich

## Übersicht über die Vorteile

Anforderung	Lösung	Vorteil
Prozesssicherheit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fräser mit weiter Differentialteilung verfügbar</li> <li>• Geometrie optimiert für lange Standzeit und Leichtschnitt</li> <li>• Leichter Werkzeugkörper mit geringen Axialkräften</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erhöhte Vorhersagbarkeit bei der Bearbeitung</li> </ul>
Kostenreduzierung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acht Schneidkanten</li> <li>• Geometrie optimiert für lange Standzeit und Leichtschnitt</li> <li>• Fräser mit enger Teilung verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kosten pro Bauteil</li> <li>• Verbesserte Maschinenauslastung</li> </ul>
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zwischenlagengeschützte Fräskörper</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verbesserte Standzeit des Fräskörpers</li> </ul>