



20.0	Graphit		-	-	-	-	-	-	-	-
21.0	Duro- und Thermoplast		-	-	-	-	-	-	-	-
21.1	GFK und CFK		-	-	-	-	-	-	-	-

**Wichtiger Hinweis:**

Die Werte der Drehzahl  $n$  und der Vorschubgeschwindigkeit  $v_f$  gelten für den Fräserdurchmesser. Bis zum vollen Eingriff des Fräses mit 50% des Vorschubes fahren.  
Der Kühlmitteldruck sollte mindestens 25 bar betragen.