

Wichtiger Hinweis: Die Werte der Drehzahl n und der Vorschubgeschwindigkeit v_f gelten für den Fräserdurchmesser. Bis zum vollen Eingriff des Fräser mit 50% des Vorschubes fahren. Der Kühlmitteldruck sollte mindestens 25 bar betragen.

Die Werte der Drehzahl n und der Vorschubgeschwindigkeit v sind in der Tabelle angegeben.
Der Kühlmitteldruck sollte mindestens 25 bar betragen.