

schlichten
ap: 0,10 x d
ae: 0,10 x d

ae: 0,10 x d



Katalog-Nr. 178205		Ø											
		≤ 0,30		≤ 0,50		≤ 0,80		≤ 1,00		≤ 1,50		≤ 2,00	
Werkstoffbezeichnung	Festigkeit	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz
	N/mm²	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn
Allgemeine Baustähle	≤ 500	153-187	0,007	153-187	0,010	153-187	0,022	153-187	0,027	153-187	0,035	153-187	0,044
	≤ 1000	144-176	0,006	144-176	0,010	144-176	0,020	144-176	0,025	144-176	0,032	144-176	0,039
Automatenstähle	≤ 850	153-187	0,006	153-187	0,010	153-187	0,020	153-187	0,025	153-187	0,032	153-187	0,039
	≤ 1000	153-187	0,005	153-187	0,010	153-187	0,020	153-187	0,024	153-187	0,032	153-187	0,038
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700	135-165	0,006	135-165	0,010	135-165	0,020	135-165	0,025	135-165	0,032	135-165	0,039
	≤ 850	135-165	0,006	135-165	0,010	135-165	0,020	135-165	0,025	135-165	0,032	135-165	0,039
	≤ 1000	117-143	0,005	117-143	0,010	117-143	0,020	117-143	0,024	117-143	0,032	117-143	0,038
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850	198-242	0,006	198-242	0,010	198-242	0,020	198-242	0,025	198-242	0,032	198-242	0,039
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000	126-154	0,006	126-154	0,010	126-154	0,020	126-154	0,025	126-154	0,032	126-154	0,039
	≤ 1400	153-187	0,004	153-187	0,007	153-187	0,014	153-187	0,017	153-187	0,024	153-187	0,030
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000	171-209	0,006	171-209	0,010	171-209	0,020	171-209	0,025	171-209	0,032	171-209	0,039
	≤ 1400	108-132	0,005	108-132	0,010	108-132	0,020	108-132	0,024	108-132	0,032	108-132	0,038
Nitrierstähle	≤ 1000	144-176	0,006	144-176	0,010	144-176	0,020	144-176	0,025	144-176	0,032	144-176	0,039
	≤ 1400	135-165	0,004	135-165	0,007	135-165	0,014	135-165	0,017	135-165	0,024	135-165	0,030
Werkzeugstähle	≤ 850	135-165	0,006	135-165	0,010	135-165	0,020	135-165	0,025	135-165	0,032	135-165	0,039
	≤ 1400	117-143	0,004	117-143	0,007	117-143	0,014	117-143	0,017	117-143	0,024	117-143	0,030
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400	85-105	0,005	85-105	0,010	85-105	0,020	85-105	0,024	85-105	0,032	85-105	0,038
Federstähle	≤ 350 HB	85-105	0,004	85-105	0,007	85-105	0,014	85-105	0,017	85-105	0,024	85-105	0,030
Rostfrei Stähle													
-geschwefelt	≤ 900	85-105	0,005	85-105	0,010	85-105	0,020	85-105	0,024	85-105	0,032	85-105	0,038
-austenitisch	≤ 1100	76-94	0,004	76-94	0,007	76-94	0,014	76-94	0,017	76-94	0,024	76-94	0,030
-martensitisch	≤ 1500	67-83	0,005	67-83	0,010	67-83	0,020	67-83	0,024	67-83	0,032	67-83	0,038
Gehärtete Stähle	≤ 48 HRC	49-61	0,002	49-61	0,004	49-61	0,010	49-61	0,013	49-61	0,019	49-61	0,025
	≤ 66 HRC												
Gusseisen	≤ 240 HB	198-242	0,006	198-242	0,010	198-242	0,020	198-242	0,025	198-242	0,032	198-242	0,039
	≤ 350 HB	189-237	0,005	189-237	0,010	189-237	0,020	189-237	0,024	189-237	0,032	189-237	0,038
Kugelgraphit- und Temperguss	≤ 240 HB	171-209	0,006	171-209	0,010	171-209	0,020	171-209	0,025	171-209	0,032	171-209	0,039
	≤ 350 HB	144-176	0,005	144-176	0,010	144-176	0,020	144-176	0,024	144-176	0,032	144-176	0,038
Hartguss	≤ 350 HB	99-121	0,002	99-121	0,004	99-121	0,010	99-121	0,013	99-121	0,019	99-121	0,025
Titan und Titan-Legierungen	≤ 850												

Titan und Titan-Legierungen	≤ 1250												
Sonderlegierung	≤ 2000	49-61	0,004	49-61	0,007	49-61	0,014	49-61	0,017	49-61	0,024	49-61	0,030
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400	720-880	0,010	720-880	0,016	720-880	0,026	720-880	0,029	720-880	0,042	720-880	0,053
AL-Knetlegierung	≤ 650	855-1045	0,010	855-1045	0,016	855-1045	0,026	855-1045	0,029	855-1045	0,042	855-1045	0,053
Al-Gusslegierung													
≤ 10 % Si	≤ 600	342-418	0,007	342-418	0,010	342-418	0,022	342-418	0,027	342-418	0,035	342-418	0,044
≤ 24 % Si	≤ 600	288-362	0,006	288-362	0,015	288-362	0,025	288-362	0,031	288-362	0,042	288-362	0,050
Magnesium-Legierungen	≤ 400	405-495	0,010	405-495	0,016	405-495	0,026	405-495	0,029	405-495	0,042	405-495	0,053
Kupfer	≤ 500	180-220	0,008	180-220	0,015	180-220	0,025	180-220	0,031	180-220	0,042	180-220	0,050
Messing													
- kurzspanend	≤ 600	171-209	0,007	171-209	0,010	171-209	0,022	171-209	0,027	171-209	0,035	171-209	0,044
- langspanend	≤ 600	162-198	0,007	162-198	0,010	162-198	0,022	162-198	0,027	162-198	0,035	162-198	0,044
Bronzen													
-kurzspanend	≤ 600	180-220	0,007	180-220	0,010	180-220	0,022	180-220	0,027	180-220	0,035	180-220	0,044
	≤ 850	171-209	0,006	171-209	0,010	171-209	0,020	171-209	0,025	171-209	0,032	171-209	0,039
-langspanend	≤ 850	198-242	0,006	198-242	0,010	198-242	0,020	198-242	0,025	198-242	0,032	198-242	0,039
	≤ 1000	189-231	0,005	189-231	0,010	189-231	0,020	189-231	0,024	189-231	0,032	189-231	0,038

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.