

schlichten

ap: 0,10 x d

ae: 0,10 x d



Katalog-Nr. 178200		Ø												
		≤ 0,30		≤ 0,50		≤ 0,80		≤ 1,00		≤ 1,50		≤ 2,00		
Werkstoffbezeichnung	Festigkeit	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	Vc	fz	
	N/mm ²	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	mm/min	mm/Zahn	
Allgemeine Baustähle	≤ 500	107-131	0,005	107-131	0,007	107-131	0,015	107-131	0,019	107-131	0,025	107-131	0,031	
	≤ 1000	101-123	0,004	101-123	0,007	101-123	0,014	101-123	0,018	101-123	0,022	101-123	0,027	
Automatenstähle	≤ 850	107-131	0,004	107-131	0,007	107-131	0,014	107-131	0,018	107-131	0,022	107-131	0,027	
	≤ 1000	107-131	0,004	107-131	0,007	107-131	0,014	107-131	0,017	107-131	0,022	107-131	0,027	
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700	95-116	0,004	95-116	0,007	95-116	0,014	95-116	0,018	95-116	0,022	95-116	0,027	
	≤ 850	95-116	0,004	95-116	0,007	95-116	0,014	95-116	0,018	95-116	0,022	95-116	0,027	
unlegierte Einsatzstähle	≤ 1000	82-100	0,004	82-100	0,007	82-100	0,014	82-100	0,017	82-100	0,022	82-100	0,027	
	≤ 850	139-169	0,004	139-169	0,007	139-169	0,014	139-169	0,018	139-169	0,022	139-169	0,027	
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000	88-108	0,004	88-108	0,007	88-108	0,014	88-108	0,018	88-108	0,022	88-108	0,027	
	≤ 1400	107-131	0,003	107-131	0,005	107-131	0,010	107-131	0,012	107-131	0,017	107-131	0,021	
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000	120-146	0,004	120-146	0,007	120-146	0,014	120-146	0,018	120-146	0,022	120-146	0,027	
	≤ 1400	76-92	0,004	76-92	0,007	76-92	0,014	76-92	0,017	76-92	0,022	76-92	0,027	
Nitrierstähle	≤ 1000	101-123	0,004	101-123	0,007	101-123	0,014	101-123	0,018	101-123	0,022	101-123	0,027	
	≤ 1400	95-116	0,003	95-116	0,005	95-116	0,010	95-116	0,012	95-116	0,017	95-116	0,021	
Werkzeugstähle	≤ 850	95-116	0,004	95-116	0,007	95-116	0,014	95-116	0,018	95-116	0,022	95-116	0,027	
	≤ 1400	82-100	0,003	82-100	0,005	82-100	0,010	82-100	0,012	82-100	0,017	82-100	0,021	
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400	60-74	0,004	60-74	0,007	60-74	0,014	60-74	0,017	60-74	0,022	60-74	0,027	
Federstähle	≤ 350 HB	60-74	0,003	60-74	0,005	60-74	0,010	60-74	0,012	60-74	0,017	60-74	0,021	
Rostfrei Stähle														
	-geschwefelt	≤ 900	60-74	0,004	60-74	0,007	60-74	0,014	60-74	0,017	60-74	0,022	60-74	0,027
	-austenitisch	≤ 1100	53-66	0,003	53-66	0,005	53-66	0,010	53-66	0,012	53-66	0,017	53-66	0,021
	-martensitisch	≤ 1500	47-58	0,004	47-58	0,007	47-58	0,014	47-58	0,017	47-58	0,022	47-58	0,027
Gehärtete Stähle	≤ 48 HRC	34-43	0,001	34-43	0,003	34-43	0,007	34-43	0,009	34-43	0,013	34-43	0,018	
	≤ 66 HRC													
Gusseisen	≤ 240 HB	139-169	0,004	139-169	0,007	139-169	0,014	139-169	0,018	139-169	0,022	139-169	0,027	
	≤ 350 HB	132-166	0,004	132-166	0,007	132-166	0,014	132-166	0,017	132-166	0,022	132-166	0,027	
Kugelgraphit- und Temperguss	≤ 240 HB	120-146	0,004	120-146	0,007	120-146	0,014	120-146	0,018	120-146	0,022	120-146	0,027	
	≤ 350 HB	101-123	0,004	101-123	0,007	101-123	0,014	101-123	0,017	101-123	0,022	101-123	0,027	
Hartguss	≤ 350 HB	69-85	0,001	69-85	0,003	69-85	0,007	69-85	0,009	69-85	0,013	69-85	0,018	

Titan und Titan-Legierungen	≤ 850												
	≤ 1250												
Sonderlegierung	≤ 2000	34-43	0,003	34-43	0,005	34-43	0,010	34-43	0,012	34-43	0,017	34-43	0,021
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400	504-616	0,007	504-616	0,011	504-616	0,018	504-616	0,020	504-616	0,029	504-616	0,037
AL-Knetlegierung	≤ 650	599-732	0,007	599-732	0,011	599-732	0,018	599-732	0,020	599-732	0,029	599-732	0,037
Al-Gusslegierung													
≤ 10 % Si	≤ 600	239-293	0,005	239-293	0,007	239-293	0,015	239-293	0,019	239-293	0,025	239-293	0,031
≤ 24 % Si	≤ 600	202-253	0,004	202-253	0,011	202-253	0,018	202-253	0,022	202-253	0,029	202-253	0,035
Magnesium-Legierungen	≤ 400	284-347	0,007	284-347	0,011	284-347	0,018	284-347	0,020	284-347	0,029	284-347	0,037
Kupfer	≤ 500	126-154	0,006	126-154	0,011	126-154	0,018	126-154	0,022	126-154	0,029	126-154	0,035
Messing													
- kurzspanend	≤ 600	120-146	0,005	120-146	0,007	120-146	0,015	120-146	0,019	120-146	0,025	120-146	0,031
- langspanend	≤ 600	113-139	0,005	113-139	0,007	113-139	0,015	113-139	0,019	113-139	0,025	113-139	0,031
Bronzen													
-kurzspanend	≤ 600	126-154	0,005	126-154	0,007	126-154	0,015	126-154	0,019	126-154	0,025	126-154	0,031
	≤ 850	120-146	0,004	120-146	0,007	120-146	0,014	120-146	0,018	120-146	0,022	120-146	0,027
-langspanend	≤ 850	139-169	0,004	139-169	0,007	139-169	0,014	139-169	0,018	139-169	0,022	139-169	0,027
	≤ 1000	132-162	0,004	132-162	0,007	132-162	0,014	132-162	0,017	132-162	0,022	132-162	0,027

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.