

-thermoplastisch	≤ 100	430	0,032	430	0,040	430	0,048	430	0,064	430	0,080	430	0,096	430	0,128	430	0,160	430	0,200	430	0,256	0,008
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000																					
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000																					

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

Aramidfaserverstärkt	≤ 1000																				
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000																				

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

-duroplastisch	≤ 150	350	0,036	350	0,045	350	0,054	350	0,072	350	0,090	350	0,108	350	0,144	350	0,180	350	0,225	350	0,288	0,009
-thermoplastisch	≤ 100	520	0,036	520	0,045	520	0,054	520	0,072	520	0,090	520	0,108	520	0,144	520	0,180	520	0,225	520	0,288	0,009
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000																					
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000																					

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.