

Katalog Nr. 140150



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		8-12
	≤ 1000		
Automatenstähle	≤ 850		10-14
	≤ 1000		
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		10-14
	≤ 850		10-14
	≤ 1000		
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		10-14
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		
AL-Knetlegierung	≤ 650		
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		
≤ 24 % Si	≤ 600		
Magnesium-Legierungen	≤ 400		
Kupfer	≤ 500		
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		
- langspanend	≤ 600		12-18
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		
	≤ 850		
-langspanend	≤ 850		
	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.