# Katalog Nr. 140000

| Werkstoffbezeichnung | Festigkeit | | Vc |
|---|---|---|---|
| | N/mm² | HB / HRC | m/min |
| **Allgemeine Baustähle** | ≤ 500 | | 8-12 |
| | ≤ 1000 | | |
| **Automatenstähle** | ≤ 850 | | 10-14 |
| | ≤ 1000 | | |
| **Unlegierte Vergütungsstähle** | ≤ 700 | | 10-14 |
| | ≤ 850 | | 10-14 |
| | ≤ 1000 | | |
| **Legierte Vergütungsstähle** | ≤ 1000 | | |
| | ≤ 1400 | | |
| **unlegierte Einsatzstähle** | ≤ 850 | | 10-14 |
| **Legierte Einsatzstähle** | ≤ 1000 | | |
| | ≤ 1400 | | |
| **Nitrierstähle** | ≤ 1000 | | |
| | ≤ 1400 | | |
| **Werkzeugstähle** | ≤ 850 | | |
| | ≤ 1400 | | |
| **Schnellarbeitsstähle** | ≤ 1400 | | |
| **Federstähle** | ≤ 1500 | | |
| **Aluminium und Al-Legierungen** | ≤ 400 | | |
| **AL-Knetlegierung** | ≤ 650 | | |
| **Al-Gusslegierung** | | | |
| ≤ 10 % Si | ≤ 600 | | |
| ≤ 24 % Si | ≤ 600 | | |
| **Magnesium-Legierungen** | ≤ 400 | | |
| **Kupfer** | ≤ 500 | | |
| **Messing** | | | |
| - kurzspanend | ≤ 600 | | |
| - langspanend | ≤ 600 | | 12-18 |
| **Bronzen** | | | |
| -kurzspanend | ≤ 600 | | |
| | ≤ 850 | | |
| -langspanend | ≤ 850 | | |
| | ≤ 1000 | | |

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**