

# Katalog Nr. 138970



| Werkstoffbezeichnung                                                    | Festigkeit        |          | Vc      | f <sub>z</sub> [mm] |             |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|---------|---------------------|-------------|
|                                                                         | N/mm <sup>2</sup> | HB / HRC | m/min   | d ≤ 7 mm            | d ≥ 7 mm    |
| Magnetweicheisen<br>unlegierte Qualitätsstähle                          | ≤ 400             |          | 100-250 | 0,03 - 0,06         | 0,03 - 0,18 |
| Automatenstähle<br>Allgemeine Baustähle                                 | ≤ 600             |          | 100-250 | 0,03 - 0,06         | 0,03 - 0,18 |
| Stahlguss, Automatenstähle<br>Legierte Stähle, Baustähle                | ≤ 850             |          | 100-250 | 0,03 - 0,06         | 0,03 - 0,18 |
| Einsatzstähle, Vergütungsstähle<br>Nitrierstähle, Kaltarbeitsstähle     | ≤ 1100            |          | 80-200  | 0,02 - 0,05         | 0,03 - 0,12 |
| Nitrierstähle, Kaltarbeitsstähle<br>Warmarbeitsstähle, Vergütungsstähle | ≥ 1200            |          | 80-200  | 0,02 - 0,05         | 0,03 - 0,12 |
| gehärtete Stähle                                                        |                   | ≤ 44 HRC | 50-100  | 0,02 - 0,05         | 0,03 - 0,12 |
|                                                                         |                   | ≤ 63 HRC |         |                     |             |
| rostfreier Stahl                                                        | ≤ 850             |          | 80-200  | 0,02 - 0,05         | 0,03 - 0,12 |
| austenitischer Stahl                                                    | ≤ 850             |          | 60-120  | 0,02 - 0,05         | 0,03 - 0,12 |
| ferritisch-austenitisch, ferritisch<br>oder martensitischer Stahl       | ≤ 1100            |          | 60-120  | 0,02 - 0,05         | 0,03 - 0,12 |
| Gusseisen mit Lamellengraphit                                           | ≤ 320             | ≤ 300 HB | 150-250 | 0,03 - 0,06         | 0,03 - 0,18 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit                                              | ≤ 800             |          | 100-200 | 0,03 - 0,06         | 0,03 - 0,18 |
| Temperguss                                                              | ≤ 420             | ≤ 230 HB | 100-200 | 0,03 - 0,06         | 0,03 - 0,18 |
| Reintitan                                                               | ≤ 450             |          | 40-100  | 0,02 - 0,04         | 0,03 - 0,08 |
| Titanlegierungen                                                        | ≤ 900             |          | 40-100  | 0,02 - 0,04         | 0,03 - 0,08 |
|                                                                         | ≤ 1250            |          | 40-100  | 0,02 - 0,04         | 0,03 - 0,08 |
| Magnesium-Knetlegierungen                                               | ≤ 310             |          |         |                     |             |
| Magnesium-Gusslegierungen                                               | ≤ 170             |          |         |                     |             |
| Aluminium unlegiert                                                     | ≤ 140             |          |         |                     |             |
| Aluminium-Knetlegierungen                                               | ≤ 520             |          |         |                     |             |
| Aluminium-Gusslegierungen <12% Si                                       | ≤ 210             |          |         |                     |             |
| Aluminium-Gusslegierungen ≥12% Si                                       | ≤ 300             |          |         |                     |             |
| Kupfer-Zink-Legierungen                                                 | ≤ 470             |          |         |                     |             |
| Kupfer-Zinn-Legierungen                                                 | ≤ 700             |          |         |                     |             |
| Kupfer-Aluminium-Legierungen                                            | ≤ 600             |          |         |                     |             |
| warmfeste Nickellegierungen                                             | ≤ 850             |          | 40-100  | 0,02 - 0,04         | 0,03 - 0,08 |

|                                 |        |  |        |             |             |
|---------------------------------|--------|--|--------|-------------|-------------|
| wärmefeste Nickellegierungen    | ≥ 800  |  | 40-100 | 0,02 - 0,04 | 0,03 - 0,08 |
| hochwarmfeste Nickellegierungen | ≤ 1400 |  | 40-100 | 0,02 - 0,04 | 0,03 - 0,08 |
| hochwarmfeste Nickellegierungen | ≥ 1400 |  | 40-100 | 0,02 - 0,04 | 0,03 - 0,08 |

sehr gut geeignet

gut geeignet

geeignet



**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**