

Katalog Nr. 138964



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc	f _z [mm]	
	N/mm ²	HB / HRC	m/min	d ≤ 7 mm	d ≥ 7 mm
gehärtete Stähle		≤ 44 HRC			
gehärtete Stähle bis 63 HRC		≤ 63 HRC	30 - 60	0,010 - 0,035	0,020 - 0,050

sehr gut geeignet

gut geeignet

geeignet



Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.