

Katalog Nr. 137711



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		22-26
AL-Knetlegierung	≤ 650		18-22
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		18-22
≤ 24 % Si	≤ 600		
Magnesium-Legierungen	≤ 400		
Kupfer	≤ 500		22-26
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		
- langspanend	≤ 600		18-22
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		
	≤ 850		
-langspanend	≤ 850		18-22
	≤ 1000		
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		22-26
-thermoplastisch	≤ 100		22-26
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.