

# Katalog Nr. 137708



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm <sup>2</sup>	HB / HRC	m/min
<b>Aluminium und Al-Legierungen</b>	≤ 400		22-26
<b>AL-Knetlegierung</b>	≤ 650		18-22
<b>Al-Gusslegierung</b>			
≤ 10 % Si	≤ 600		18-22
≤ 24 % Si	≤ 600		
<b>Magnesium-Legierungen</b>	≤ 400		
<b>Kupfer</b>	≤ 500		22-26
<b>Messing</b>			
- kurzspanend	≤ 600		
- langspanend	≤ 600		18-22
<b>Bronzen</b>			
-kurzspanend	≤ 600		
	≤ 850		
-langspanend	≤ 850		18-22
	≤ 1000		
<b>Kunststoffe</b>			
-duroplastisch	≤ 150		22-26
-thermoplastisch	≤ 100		22-26
<b>Aramidfaserverstärkt</b>	≤ 1000		
<b>Glas-/Kohlefaserverstärkt</b>	≤ 1000		

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.**

**Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**