

Katalog Nr. 137650



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		
	≤ 1000		
Automatenstähle	≤ 850		
	≤ 1000		
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		
	≤ 850		
	≤ 1000		
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		15-18
	≤ 1400		6-10
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		15-18
	≤ 1400		6-10
Nitrierstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		15-18
	≤ 1400		6-10
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		6-10
Federstähle	≤ 1500		4-6
Gusseisen		≤ 240 HB	
		≤ 350 HB	
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	
		≤ 350 HB	15-18
Hartguss		≤ 350 HB	6-10

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.