

Katalog Nr. 137613

Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		15-35
AL-Knetlegierung	≤ 650		15-35
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		15-35
≤ 24 % Si	≤ 600		15-35
Magnesium-Legierungen	≤ 400		
Kupfer	≤ 500		
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		
- langspanend	≤ 600		
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		
	≤ 850		
-langspanend	≤ 850		
	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.