

Katalog Nr. 137580



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		
	≤ 1000		5-10
Automatenstähle	≤ 850		
	≤ 1000		
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		
	≤ 850		
	≤ 1000		
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		5-10
	≤ 1400		4-8
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		4-8
	≤ 1400		4-8
Nitrierstähle	≤ 1000		5-10
	≤ 1400		4-8
Werkzeugstähle	≤ 850		
	≤ 1400		4-8
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		3-6
Federstähle	≤ 1500		
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		
-thermoplastisch	≤ 100		
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		3-6
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		3-6

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.