

**Katalog Nr. 137510**

Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm <sup>2</sup>	HB / HRC	m/min
Gusseisen		≤ 240 HB	15-20
		≤ 350 HB	10-15
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	
		≤ 350 HB	
Hartguss		≤ 350 HB	

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.**

**Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**