

Katalog Nr. 137310

Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Gusseisen		≤ 240 HB	15-20
		≤ 350 HB	10-15
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	15-20
		≤ 350 HB	10-15
Hartguss		≤ 350 HB	8-15
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		2-6
-thermoplastisch	≤ 100		
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		3-6
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		3-6

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.