

Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm <sup>2</sup>	HB / HRC	m/min
Gusseisen		≤ 240 HB	15-20
		≤ 350 HB	10-15
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	15-20
		≤ 350 HB	10-15
Hartguss		≤ 350 HB	8-15
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		2-6
-thermoplastisch	≤ 100		
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		3-6
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		3-6

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.**

**Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**