

Katalog Nr. 135670



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		
	≤ 1000		3-8
Automatenstähle	≤ 850		3-8
	≤ 1000		3-8
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		3-8
	≤ 850		3-8
	≤ 1000		3-8
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		3-8
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		3-8
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		3-8
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		3-8
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Rostfrei Stähle			
-geschwefelt	≤ 900		4-7
-austenitisch	≤ 1100		3-5
-martensitisch	≤ 1500		
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		
AL-Knetlegierung	≤ 650		
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		8-15
≤ 24 % Si	≤ 600		8-15
Magnesium-Legierungen	≤ 400		
Kupfer	≤ 500		
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		
- langspanend	≤ 600		
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		
	≤ 850		8-15
-langspanend	≤ 850		8-15
	≤ 1000		8-15

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.