

**Katalog Nr. 135640**


| Werkstoffbezeichnung         | Festigkeit        |          | Vc    |
|------------------------------|-------------------|----------|-------|
|                              | N/mm <sup>2</sup> | HB / HRC | m/min |
| Allgemeine Baustähle         | ≤ 500             |          | 12-15 |
|                              | ≤ 1000            |          | 8-12  |
| Automatenstähle              | ≤ 850             |          | 12-15 |
|                              | ≤ 1000            |          | 8-12  |
| Unlegierte Vergütungsstähle  | ≤ 700             |          | 12-15 |
|                              | ≤ 850             |          | 12-15 |
|                              | ≤ 1000            |          | 8-12  |
| Legierte Vergütungsstähle    | ≤ 1000            |          | 8-10  |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| unlegierte Einsatzstähle     | ≤ 850             |          | 12-15 |
| Legierte Einsatzstähle       | ≤ 1000            |          | 8-10  |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| Nitrierstähle                | ≤ 1000            |          | 8-9   |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| Werkzeugstähle               | ≤ 850             |          | 12-15 |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| Schnellarbeitsstähle         | ≤ 1400            |          |       |
| Federstähle                  | ≤ 1500            |          |       |
| <b>Rostfrei Stähle</b>       |                   |          |       |
| -geschwefelt                 | ≤ 900             |          | 8-10  |
| -austenitisch                | ≤ 1100            |          | 6-8   |
| -martensitisch               | ≤ 1500            |          | 4-6   |
| Gusseisen                    |                   | ≤ 240 HB | 8-10  |
|                              |                   | ≤ 350 HB | 6-8   |
| Kugelgraphit- und Temperguss |                   | ≤ 240 HB | 8-10  |
|                              |                   | ≤ 350 HB | 6-8   |
| Hartguss                     |                   | ≤ 350 HB |       |
| Titan und Titan-Legierungen  | ≤ 850             |          | 2-4   |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| Sonderlegierung              | ≤ 2000            |          |       |
| <b>Kunststoffe</b>           |                   |          |       |
| -duroplastisch               | ≤ 150             |          | 8-10  |
| -thermoplastisch             | ≤ 100             |          |       |
|                              |                   |          |       |
| Aramidfaserverstärkt         | ≤ 1000            |          |       |
| Glas-/Kohlefaserverstärkt    | ≤ 1000            |          |       |

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.**

**Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**