

Katalog Nr. 135485


Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		18-22
	≤ 1000		15-18
Automatenstähle	≤ 850		18-22
	≤ 1000		10-12
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		18-22
	≤ 850		18-22
	≤ 1000		10-12
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		10-12
	≤ 1400		6-8
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		18-22
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		10-12
	≤ 1400		6-8
Nitrierstähle	≤ 1000		10-12
	≤ 1400		6-8
Werkzeugstähle	≤ 850		10-12
	≤ 1400		6-8
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		4-6
Federstähle	≤ 1500		4-6
Rostfrei Stähle			
-geschwefelt	≤ 900		12-15
-austenitisch	≤ 1100		10-12
-martensitisch	≤ 1500		8-12
Gusseisen		≤ 240 HB	18-22
		≤ 350 HB	12-15
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	15-18
		≤ 350 HB	12-15
Hartguss		≤ 350 HB	12-15
Titan und Titan-Legierungen	≤ 850		5-6
	≤ 1400		
Sonderlegierung	≤ 2000		
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		26-32
AL-Knetlegierung	≤ 650		26-32
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		26-32
≤ 24 % Si	≤ 600		15-18
Magnesium-Legierungen	≤ 400		15-18
Kupfer	≤ 500		18-22
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		10-12
- langspanend	≤ 600		18-22
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		10-12
	≤ 850		10-12

-langspanend	≤ 850		18-22
	≤ 1000		15-18
Kunststoffe			
-duropplastisch	≤ 150		12-16
-thermoplastisch	≤ 100		26-32
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		12-16
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.