

Katalog Nr. 135036


Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		18-22
	≤ 1000		12-15
Automatenstähle	≤ 850		18-22
	≤ 1000		12-15
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		18-22
	≤ 850		18-22
	≤ 1000		12-15
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		12-15
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		15-18
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		12-15
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		8-9
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		15-18
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Rostfrei Stähle			
-geschwefelt	≤ 900		12-14
-austenitisch	≤ 1100		10-12
-martensitisch	≤ 1500		6-8
Gusseisen		≤ 240 HB	12-15
		≤ 350 HB	8-10
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	12-15
		≤ 350 HB	8-10
Hartguss		≤ 350 HB	
Titan und Titan-Legierungen	≤ 850		3-5
	≤ 1400		
Sonderlegierung	≤ 2000		
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		26-32
AL-Knetlegierung	≤ 650		26-32
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		26-32
≤ 24 % Si	≤ 600		15-18
Magnesium-Legierungen	≤ 400		15-18
Kupfer	≤ 500		18-22
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		10-12
- langspanend	≤ 600		18-22
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		10-12
	≤ 850		10-12

-langspanend	≤ 850		18-22
	≤ 1000		15-18
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		8-10
-thermoplastisch	≤ 100		
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.