

Katalog Nr. 135035


Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		12-15
	≤ 1000		8-12
Automatenstähle	≤ 850		12-15
	≤ 1000		8-12
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		12-15
	≤ 850		12-15
	≤ 1000		8-12
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		8-10
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		12-15
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		8-10
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		8-9
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		12-15
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Rostfrei Stähle			
-geschwefelt	≤ 900		8-10
-austenitisch	≤ 1100		6-8
-martensitisch	≤ 1500		4-6
Gusseisen		≤ 240 HB	8-10
		≤ 350 HB	6-8
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	8-10
		≤ 350 HB	6-8
Hartguss		≤ 350 HB	
Titan und Titan-Legierungen	≤ 850		2-4
	≤ 1400		
Sonderlegierung	≤ 2000		
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		8-10
-thermoplastisch	≤ 100		
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.