

# Katalog Nr. 135010



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm <sup>2</sup>	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		
	≤ 1000		3-8
Automatenstähle	≤ 850		3-8
	≤ 1000		3-8
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		3-8
	≤ 850		3-8
	≤ 1000		3-8
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		3-8
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		3-8
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		3-8
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		3-8
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
<b>Rostfrei Stähle</b>			
-geschwefelt	≤ 900		4-7
-austenitisch	≤ 1100		3-5
-martensitisch	≤ 1500		
<b>Aluminium und Al-Legierungen</b>	≤ 400		
<b>AL-Knetlegierung</b>	≤ 650		
<b>Al-Gusslegierung</b>			
≤ 10 % Si	≤ 600		8-15
≤ 24 % Si	≤ 600		8-15
<b>Magnesium-Legierungen</b>	≤ 400		
<b>Kupfer</b>	≤ 500		
<b>Messing</b>			
- kurzspanend	≤ 600		
- langspanend	≤ 600		
<b>Bronzen</b>			
-kurzspanend	≤ 600		
	≤ 850		8-15
-langspanend	≤ 850		8-15
	≤ 1000		8-15

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.**

**Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**