

# Katalog Nr. 133431



| Werkstoffbezeichnung         | Festigkeit        |          | Vc    |
|------------------------------|-------------------|----------|-------|
|                              | N/mm <sup>2</sup> | HB / HRC | m/min |
| Allgemeine Baustähle         | ≤ 500             |          | 6-8   |
|                              | ≤ 1000            |          | 5-7   |
| Automatenstähle              | ≤ 850             |          | 6-8   |
|                              | ≤ 1000            |          | 5-7   |
| Unlegierte Vergütungsstähle  | ≤ 700             |          | 6-8   |
|                              | ≤ 850             |          | 5-7   |
|                              | ≤ 1000            |          |       |
| Legierte Vergütungsstähle    | ≤ 1000            |          |       |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| unlegierte Einsatzstähle     | ≤ 850             |          | 5-7   |
| Legierte Einsatzstähle       | ≤ 1000            |          |       |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| Nitrierstähle                | ≤ 1000            |          |       |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| Werkzeugstähle               | ≤ 850             |          | 5-7   |
|                              | ≤ 1400            |          |       |
| Schnellarbeitsstähle         | ≤ 1400            |          |       |
| Federstähle                  | ≤ 1500            |          |       |
| Aluminium und Al-Legierungen | ≤ 400             |          | 18-22 |
| AL-Knetlegierung             | ≤ 650             |          | 18-22 |
| Al-Gusslegierung             |                   |          |       |
| ≤ 10 % Si                    | ≤ 600             |          | 8-10  |
| ≤ 24 % Si                    | ≤ 600             |          |       |
| Magnesium-Legierungen        | ≤ 400             |          |       |
| Kupfer                       | ≤ 500             |          |       |
| Messing                      |                   |          |       |
| - kurzspanend                | ≤ 600             |          |       |
| - langspanend                | ≤ 600             |          |       |
| Bronzen                      |                   |          |       |
| -kurzspanend                 | ≤ 600             |          |       |
| -kurzspanend                 | ≤ 850             |          |       |
| -langspanend                 | ≤ 850             |          |       |
| -langspanend                 | ≤ 1000            |          |       |
| Kunststoffe                  |                   |          |       |
| -duroplastisch               | ≤ 150             |          |       |
| -thermoplastisch             | ≤ 100             |          | 18-22 |
| Aramidfaserverstärkt         | ≤ 1000            |          |       |
| Glas-/Kohlefaserverstärkt    | ≤ 1000            |          |       |

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.**

**Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**