

Katalog Nr. 133161



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		10-12
	≤ 1000		6-8
Automatenstähle	≤ 850		10-12
	≤ 1000		6-8
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		10-12
	≤ 850		10-12
	≤ 1000		
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		10-12
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Gusseisen		≤ 240 HB	6-8
		≤ 350 HB	5-6
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	6-8
		≤ 350 HB	5-6
Hartguss		≤ 350 HB	
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		8-10
-thermoplastisch	≤ 100		
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.