

Katalog Nr. 133010



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		
	≤ 1000		
Automatenstähle	≤ 850		8-10
	≤ 1000		
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		8-10
	≤ 850		8-10
	≤ 1000		
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Gusseisen		≤ 240 HB	4-7
		≤ 350 HB	
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	4-7
		≤ 350 HB	
Hartguss		≤ 350 HB	
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		
AL-Knetlegierung	≤ 650		
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		14-20
≤ 24 % Si	≤ 600		
Magnesium-Legierungen	≤ 400		
Kupfer	≤ 500		
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		12-20
- langspanend	≤ 600		
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		
-kurzspanend	≤ 850		
-langspanend	≤ 850		
-langspanend	≤ 1000		
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		
-thermoplastisch	≤ 100		8-10
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		

Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		
---------------------------	--------	--	--

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.