

Katalog Nr. 132682


Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		30-50
	≤ 1000		25-35
Automatenstähle	≤ 850		30-50
	≤ 1000		25-35
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		30-50
	≤ 850		30-50
	≤ 1000		25-35
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		25-35
	≤ 1400		12-20
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		25-35
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		25-35
	≤ 1400		12-20
Nitrierstähle	≤ 1000		
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		25-35
	≤ 1400		12-20
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		40-50
AL-Knetlegierung	≤ 650		20-40
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		15-30
≤ 24 % Si	≤ 600		15-30
Magnesium-Legierungen	≤ 400		
Kupfer	≤ 500		15-30
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		
- langspanend	≤ 600		15-30
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		
-kurzspanend	≤ 850		
-langspanend	≤ 850		15-30
-langspanend	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.