

Katalog Nr. 132425



Werkstoffbezeichnung	Festigkeit		Vc
	N/mm ²	HB / HRC	m/min
Allgemeine Baustähle	≤ 500		12-15
	≤ 1000		6-8
Automatenstähle	≤ 850		12-15
	≤ 1000		6-8
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		12-15
	≤ 850		12-15
	≤ 1000		6-8
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		4-6
	≤ 1400		
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		12-15
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		6-8
	≤ 1400		
Nitrierstähle	≤ 1000		6-8
	≤ 1400		
Werkzeugstähle	≤ 850		12-15
	≤ 1400		
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		
Federstähle	≤ 1500		
Rostfrei Stähle			
-geschwefelt	≤ 900		6-8
-austenitisch	≤ 1100		5-6
-martensitisch	≤ 1500		3-5
Gusseisen		≤ 240 HB	
		≤ 350 HB	
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	8-10
		≤ 350 HB	6-8
Hartguss		≤ 350 HB	
Titan und Titan-Legierungen	≤ 850		2-4
	≤ 1400		
Sonderlegierung	≤ 2000		
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400		22-26
AL-Knetlegierung	≤ 650		22-26
Al-Gusslegierung			
≤ 10 % Si	≤ 600		18-22
≤ 24 % Si	≤ 600		12-15
Magnesium-Legierungen	≤ 400		12-15
Kupfer	≤ 500		12-15
Messing			
- kurzspanend	≤ 600		8-10
- langspanend	≤ 600		12-15
Bronzen			
-kurzspanend	≤ 600		8-10
	≤ 850		8-10

-langspanend	≤ 850		12-15
	≤ 1000		12-15
Kunststoffe			
-duroplastisch	≤ 150		
-thermoplastisch	≤ 100		22-26
Aramidfaserverstärkt	≤ 1000		
Glas-/Kohlefaserverstärkt	≤ 1000		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.