Katalog Nr. 125152



Reibahlen Ø mm	Vorschub-Code		
	1	2	
	f (mm/U)		
> 6,00 - 8,00	0,120	0,150	
> 8,00 - 10,00	0,150	0,200	
> 10,00 - 14,00	0,180	0,250	
> 14,00 - 20,00	0,250	0,300	
> 20,00 - 25,00	0,300	0,400	
> 25,00 - 30,00	0,400	0,500	
> 30,00 - 40,00	0,450	0,600	

	Facticlysit		Vc	Vorschub- Code
Werkstoffbezeichnung		Festigkeit		
	N/mm ²	HB/HRC	m/min	0.000
Allgemeine Baustähle	≤ 500		45	1
	≤ 1000		35	1
Automatenstähle	≤ 850		45	1
	≤ 1000		35	1
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700		45	1
	≤ 850		45	1
	≤ 1000		35	1
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1000		45	1
	≤ 1400		35	1
unlegierte Einsatzstähle	≤ 850		45	1
Legierte Einsatzstähle	≤ 1000		45	1
	≤ 1400		35	1
Nitrierstähle	≤ 1000		45	1
	≤ 1400		35	1
Werkzeugstähle	≤ 850		30	1
	≤ 1400		20	1
Schnellarbeitsstähle	≤ 1400		20	1
Federstähle	≤ 1500		20	1
Gusseisen		≤ 240 HB	40	2
		≤350 HB	30	2
Kugelgraphit- und Temperguss		≤ 240 HB	35	2
		≤ 350 HB	20	2
Hartguss		< 350 HB		

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.