

# Katalog Nr. 103222



| Bohrer-Ø mm | Vorschub-Code |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|             | 1             | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     |
|             | f (mm/U)      |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 2,50        | 0,025         | 0,032 | 0,040 | 0,050 | 0,063 | 0,080 | 0,100 | 0,125 | 0,160 |
| 3,15        | 0,032         | 0,040 | 0,050 | 0,063 | 0,080 | 0,100 | 0,125 | 0,160 | 0,160 |
| 4,00        | 0,040         | 0,050 | 0,063 | 0,080 | 0,100 | 0,125 | 0,160 | 0,200 | 0,200 |
| 5,00        | 0,040         | 0,050 | 0,063 | 0,080 | 0,100 | 0,125 | 0,160 | 0,200 | 0,250 |
| 6,30        | 0,050         | 0,063 | 0,080 | 0,100 | 0,125 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,315 |
| 8,00        | 0,063         | 0,080 | 0,100 | 0,125 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,315 | 0,315 |
| 10,00       | 0,080         | 0,100 | 0,125 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,315 | 0,400 | 0,400 |
| 12,50       | 0,080         | 0,100 | 0,125 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,315 | 0,400 | 0,500 |
| 16,00       | 0,100         | 0,125 | 0,160 | 0,200 | 0,250 | 0,315 | 0,400 | 0,500 | 0,630 |

| Werkstoffbezeichnung         | Festigkeit |          | Vc    | Vorschub-Code |
|------------------------------|------------|----------|-------|---------------|
|                              | N/mm²      | HB / HRC | m/min |               |
| Aluminium und Al-Legierungen | ≤ 400      |          |       |               |
| AL-Knetlegierung             | ≤ 650      |          |       |               |
| Al-Gusslegierung             |            |          |       |               |
| ≤ 10 % Si                    | ≤ 600      |          | 300   | 6             |
| ≤ 24 % Si                    | ≤ 600      |          | 400   | 6             |
| Magnesium-Legierungen        | ≤ 400      |          | 300   | 5             |
| Kupfer                       | ≤ 500      |          | 300   | 5             |
| Messing                      |            |          |       |               |
| - kurzspanend                | ≤ 600      |          |       |               |
| - langspanend                | ≤ 600      |          |       |               |

|                |        |  |  |  |
|----------------|--------|--|--|--|
| <b>Bronzen</b> |        |  |  |  |
| -kurzspanend   | ≤ 600  |  |  |  |
|                | ≤ 850  |  |  |  |
| -langspanend   | ≤ 850  |  |  |  |
|                | ≤ 1000 |  |  |  |

**Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.  
Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.**