



Technik

Schnittgeschwindigkeiten:

- Die Drehzahl sollte sich an dem großen Durchmesser der Ansenkung orientieren



► V9MT0802CT / N9MT05T1CT / N9MT0602CT Wendeschneidplatte

Werkstoff	Vc (m/Min.)	f (mm/Z)		NC2071	NC5071	NC9076
		 Zentrieren / Ansenken	 Anfasen			
P unlegierter Stahl C<0.3%	150 ~ 320	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15	●		
unlegierter Stahl C>0.3%	100 ~ 250	0.02 ~ 0.06	0.03 ~ 0.12		●	
niedriglegierter Stahl C<0.3%	100 ~ 250	0.02 ~ 0.06	0.04 ~ 0.12	●		
hochlegierter Stahl C>0.3%	60 ~ 180	0.02 ~ 0.05	0.03 ~ 0.10		●	
M Nichtrostender Stahl	65 ~ 125	0.02 ~ 0.04	0.03 ~ 0.08	●	○	◎
K Gusseisen	150 ~ 250	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15	◎	●	
N NE-Metalle	150 ~ 320	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15	◎		●
S Ti, Ti-Legierungen	40 ~ 80	0.02 ~ 0.06	0.02 ~ 0.06	●		◎
nickel-basierend	30 ~ 60	-	0.03 ~ 0.07	○	◎	
H Gehärtete Stähle HRC40° ~ 56°	30 ~ 60	0.02 ~ 0.06	0.02 ~ 0.06		○	

* Aus technischen Gründen steht die Platte nicht im Zentrum

● sehr gut geeignet ◎ gut geeignet ○ auch geeignet

► N9MT0802 / N9MT11T3CT Wendeschneidplatte

Werkstoff	Vc (m/Min.)	f (mm/Z)		NC40	NC10	NC60	H-NC5071	H-NC40	H-NC9076
		 Zentrieren / Ansenken	 Anfasen						
P unlegierter Stahl C<0.3%	150 ~ 320	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.24	●				●	
unlegierter Stahl C>0.3%	100 ~ 250	0.04 ~ 0.08	0.08 ~ 0.20				●		
niedriglegierter Stahl C<0.3%	100 ~ 250	0.04 ~ 0.08	0.08 ~ 0.20	●		◎		●	
hochlegierter Stahl C>0.3%	60 ~ 180	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15			◎	●		
M Nichtrostender Stahl	65 ~ 125	0.03 ~ 0.06	0.08 ~ 0.20	○	●		○	●	◎
K Gusseisen	150 ~ 250	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.25	●	●		●	◎	
N NE-Metalle	150 ~ 320	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.25		◎			◎	●
S Ti, Ti-Legierungen	40 ~ 80	0.03 ~ 0.08	0.03 ~ 0.08					●	◎
nickel-basierend	30 ~ 60	-	0.05 ~ 0.10				◎	○	
H Gehärtete Stähle HRC40° ~ 56°	30 ~ 60	0.03 ~ 0.08	0.03 ~ 0.08			●	○		

* Aus technischen Gründen, steht die Platte nicht im Zentrum

* H-NC5071, H-NC40, H-NC9076-Sorten ermöglichen einen um 50% höheren Vorschub

● sehr gut geeignet ◎ gut geeignet ○ auch geeignet

1

NC-Anbohrer