

# Technik

## Schnittgeschwindigkeiten:

- Die Drehzahl sollte sich an dem großen Durchmesser der Ansenkung orientieren

### ► V9MT0802CT / N9MT05T1CT / N9MT0602CT Wendeschneidplatte

Werkstoff	Vc (m/Min.)	f (mm/Z)		NC2071	NC5071	NC9076
		Zentrieren / Ansenken	Anfasen			
<b>P</b> unlegierter Stahl C<0.3%	150 ~ 320	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15	●		
unlegierter Stahl C>0.3%	100 ~ 250	0.02 ~ 0.06	0.03 ~ 0.12		●	
niedriglegierter Stahl C<0.3%	100 ~ 250	0.02 ~ 0.06	0.04 ~ 0.12	●		
hochlegierter Stahl C>0.3%	60 ~ 180	0.02 ~ 0.05	0.03 ~ 0.10		●	
<b>M</b> Nichtrostender Stahl	65 ~ 125	0.02 ~ 0.04	0.03 ~ 0.08	●	○	◎
<b>K</b> Gusseisen	150 ~ 250	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15	◎	●	
<b>N</b> NE-Metalle	150 ~ 320	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15	◎		●
<b>S</b> Ti, Ti-Legierungen	40 ~ 80	0.02 ~ 0.06	0.02 ~ 0.06	●		◎
nickel-basierend	30 ~ 60	-	0.03 ~ 0.07	○	◎	
<b>H</b> Gehärtete Stähle HRC40° ~ 56°	30 ~ 60	0.02 ~ 0.06	0.02 ~ 0.06		○	

\* Aus technischen Gründen steht die Platte nicht im Zentrum

● sehr gut geeignet

◎ gut geeignet

○ auch geeignet



NC-Anbohrer

### ► N9MT0802 / N9MT11T3CT Wendeschneidplatte

Werkstoff	Vc (m/Min.)	f (mm/Z)		NC40	NC10	NC60	H-NC5071	H-NC40	H-NC9076
		Zentrieren / Ansenken	Anfasen						
<b>P</b> unlegierter Stahl C<0.3%	150 ~ 320	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.24	●				●	
unlegierter Stahl C>0.3%	100 ~ 250	0.04 ~ 0.08	0.08 ~ 0.20				●		
niedriglegierter Stahl C<0.3%	100 ~ 250	0.04 ~ 0.08	0.08 ~ 0.20	●		◎		●	
hochlegierter Stahl C>0.3%	60 ~ 180	0.03 ~ 0.07	0.05 ~ 0.15			◎	●		
<b>M</b> Nichtrostender Stahl	65 ~ 125	0.03 ~ 0.06	0.08 ~ 0.20	○	●		○	●	◎
<b>K</b> Gusseisen	150 ~ 250	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.25	●	●		●	◎	
<b>N</b> NE-Metalle	150 ~ 320	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.25		◎			◎	●
<b>S</b> Ti, Ti-Legierungen	40 ~ 80	0.03 ~ 0.08	0.03 ~ 0.08					●	◎
nickel-basierend	30 ~ 60	-	0.05 ~ 0.10				◎	○	
<b>H</b> Gehärtete Stähle HRC40° ~ 56°	30 ~ 60	0.03 ~ 0.08	0.03 ~ 0.08			●	○		

\* Aus technischen Gründen, steht die Platte nicht im Zentrum

● sehr gut geeignet

◎ gut geeignet

○ auch geeignet

\* H-NC5071, H-NC40, H-NC9076-Sorten ermöglichen einen um 50% höheren Vorschub