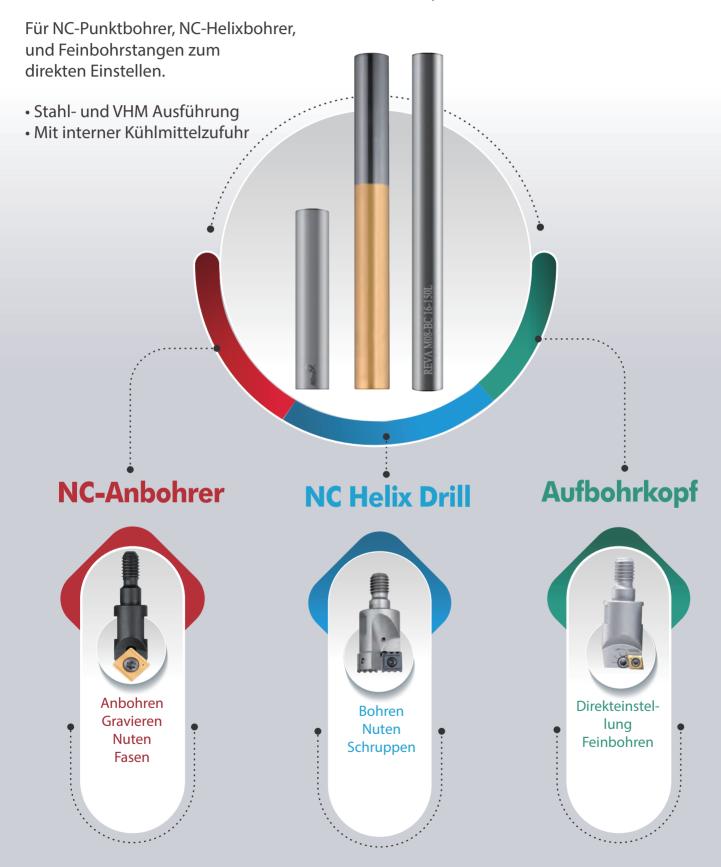
Modulares System

Die Einschraubköpfe ermöglichen ein schnelles Umrüsten auf verschiedene Werkzeugsysteme mittels Verlängerungen. Umschalten zwischen verschiedenen Bohr- oder Fräsköpfen.

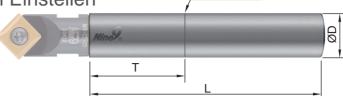


VerlängerungFür NC-Punktbohrer, NC-Helixbohrer, und Feinbohrstangen zum direkten Einstellen

Markierungslinie

▶ Stahl >>

- T Bereich kennzeichnet die maximale Ausspannlänge.
- Mit interner Kühlmittelbohrung.



Bestellnummer	Art	ØD	Т	L	M	Montage Drehmomente
99801-10S	BC10-075M05S	10	25	75	M5xP0.8	6.5Nm
99801-12S	BC12-075M06S	12	25	75	M6xP1.0	11Nm
99801-14S	BC14-090M08S	14	30	90	M8xP1.25	25Nm
99801-16S	BC16-090M08S	16	35	90	M8xP1.25	25Nm
99801-18S	BC18-100M10S	18	40	100	M10xP1.5	50Nm
99801-20S	BC20-100M10S	20	40	100	M10xP1.5	50Nm
99801-25S	BC25-120M12S	25	50	120	M12xP1.75	60Nm

▶ Vollhartmetallverlängerung >>

• T Bereich kennzeichnet die maximale Ausspannlänge.



Bestellnummer	Art	ØD	Т	L	M	Montage Drehmomente
99801-10W	BC10-100M05W	10	50	100	M5xP0.8	6.5Nm
99801-12W	BC12-100M06W	12	60	100	M6xP1.0	11Nm
99801-14W	BC14-120M08W	14	70	120	M8xP1.25	25Nm
99801-16W	BC16-150M08W	16	80	150	M8xP1.25	25Nm
99801-18W	BC18-150M10W	18	90	150	M10xP1.5	50Nm
99801-20W	BC20-200M10W	20	100	200	M10xP1.5	50Nm
99801-25W	BC25-200M12W	25	125	200	M12xP1.75	60Nm

▶ REVA Vollhartmetallverlängerung >>

- Mit interner Kühlmittelbohrung.
- Auf Wunsch ist eine Verlängerung aus Hartmetall erhältlich.



Bestellnummer	Art	ØD	Т	L	М	Montage Drehmomente
0-398010-100M05	M05-BC10-100L	10	60	100	M5xP0.8	6.5Nm
0-398012-100M06	M06-BC12-100L	12	60	100	M6xP1.0	11Nm
0-398016-150M08	M08-BC16-150L	16	80	150	M8xP1.25	25Nm
0-398020-200M10	M10-BC20-200L	20	100	200	M10xP1.5	50Nm
0-398025-200M12	M12-BC25-200L	25	125	200	M12xP1.75	60Nm