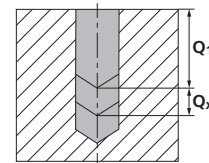


Werkstoff- gruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v_c [m/min]	Q_1	Q_x	$\varnothing d_1$ 2.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 2.50 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 3.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 4.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 5.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 6.00 f [mm/U]
P	Stähle unlegiert $R_m < 800 \text{ N/mm}^2$	1.0301	C10	AISI 1010	50 - 100	$40x d_1$	-	0.080	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160
		1.0401	C15	AISI 1015									
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045									
		1.0044	S275JR	AISI 1020									
		1.0715	11SMn30	AISI 1215									
	Stähle niedriglegiert $R_m > 900 \text{ N/mm}^2$	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310	50 - 100	$40x d_1$	-	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160	0.180
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115									
		1.3505	100Cr6	AISI 52100									
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140									
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2									
	Werkzeug Stähle hochlegiert $R_m < 1200 \text{ N/mm}^2$	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2	40 - 80	$40x d_1$	-	0.080	0.100	0.110	0.140	0.160	0.170
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6									
		1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302									
		1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001									
M	Rostfreie Stähle- ferritisch	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000	30 - 60	$40x d_1$	-	0.060	0.070	0.100	0.120	0.150	0.180
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F									
	Rostfreie Stähle- martensitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	40 - 80	$40x d_1$	-	0.100	0.120	0.150	0.180	0.200	0.220
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B									
	Rostfreie Stähle- martensitisch - PH	1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH	30 - 60	$5x d_1$	$2x d_1$	0.060	0.070	0.100	0.120	0.150	0.180
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH									
	Rostfreie Stähle- austenitisch	1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304	30 - 60	$5x d_1$	$2x d_1$	0.060	0.070	0.100	0.120	0.150	0.180
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L									
		1.4441	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316LM									
K	Gusseisen	1.4539	X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L	100 - 200	$40x d_1$	-	0.100	0.120	0.150	0.180	0.200	0.250
		0.6020	GG20	ASTM 30									
		0.6030	GG30	ASTM 40B									
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18									
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03									



Sehr gut geeignet	Gut geeignet	Bedingt geeignet	Nicht empfohlen

P	N	S ₃
M	S ₁	H ₁
K	S ₂	H ₂

Ihre Ansprechpartner

Mikron Tool SA Agno

Postfach 340
6934 Bioggio
Schweiz
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

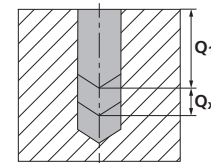
Mikron GmbH Rottweil

Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Deutschland
Tel. +49 741 5380 450
Fax +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

P.O. Box 268
200 Main Street
Monroe, CT 06468
USA
Tel. +1 203 261 3100
Fax +1 203 268 4752
mmo@mikron.com

Werkstoff- gruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v_c [m/min]	Q_1	Q_x	$\varnothing d_1$ 2.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 2.50 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 3.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 4.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 5.00 f [mm/U]	$\varnothing d_1$ 6.00 f [mm/U]
N	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	100 - 200	40xd ₁	-	0.070	0.100	0.120	0.200	0.200	0.200
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075									
	Aluminium Druckgusslegierungen	3.2163	GD-AlSi9Cu3	ASTM A380	80 - 150	40xd ₁	-	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150	0.200
		3.2381	GD-AlSi10Mg	UNS A03590									
	Kupfer	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100	40 - 80	2xd ₁	2xd ₁	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160	0.190
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000									
	Messig bleifrei	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400	40 - 80	2xd ₁	2xd ₁	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160	0.190
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000									
	Messig, Bronze R _m < 400 N/mm ²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500	50 - 120	40xd ₁	-	0.100	0.130	0.160	0.180	0.230	0.250
		2.102	CuSn6	UNS C51900									
	Bronze R _m < 600 N/mm ²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000	40 - 80	40xd ₁	-	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160	0.190
		2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200									
S ₁	Hitzebeständige Stähle	2.4856		Inconel 625									
		2.4668		Inconel 718									
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2									
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X									
S ₂	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	25 - 50	3xd ₁	1xd ₁	0.030	0.040	0.055	0.070	0.080	0.100
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68									
	Titan Legierungen	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	20 - 40	5xd ₁	1xd ₁	0.030	0.040	0.055	0.070	0.080	0.100
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295									
S ₃	Cr-Co Legierungen	2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	20 - 40	5xd ₁	2xd ₁	0.030	0.040	0.055	0.070	0.080	0.100
			CrCoMo28	ASTM F1537									
H ₁	Stähle gehärtet < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1	30 - 60	5 xd ₁	1xd ₁	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160	0.180
H ₂	Stähle gehärtet ≥ 55 HRC	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2									



●	◐	○	⊗
Sehr gut geeignet	Gut geeignet	Bedingt geeignet	Nicht empfohlen

P	N	S ₃
M	S ₁	H ₁
K	S ₂	H ₂

Ihre Ansprechpartner

Mikron Tool SA Agno

Postfach 340
6934 Bioggio
Schweiz
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil

Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Deutschland
Tel. +49 741 5380 450
Fax +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

P.O. Box 268
200 Main Street
Monroe, CT 06468
USA
Tel. +1 203 261 3100
Fax +1 203 268 4752
mmo@mikron.com