

VHM Entgratfräser 5 Schneiden 90° Ø 8 mm TiAlN Schaft HB Universal Line Anfasen Entgraten



**VHM Entgratfräser 5 Schneiden 90° Ø 8 mm TiAlN Schaft
HB Universal Line Anfasen Entgraten**

Artikel-Nr.:23000121

EAN:4007220463260

Die Vollhartmetallfräser eignen sich für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.

Fräser zum Entgraten und Anfasen.

Weldonschaft HB nach DIN 6535 mit seitlicher Mitnahmefläche.

Technische Daten

Anzahl Zähne ZEFP	5 Stück
Ausführung	90° Entgrat
Beschichtung	TiAlN
Eckenausführung	Kegel
Gesamtlänge LF	63 mm
Innere	nein
Kühlschmierstoffzufuhr	
Maximale Schnitttiefe	4 mm
APMX	
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø DCON	8 mm
Schaftform	HB (DIN6535)
Schneiden-Ø DC	8 mm
Schneidstoff	AL40
Spiralwinkel	0°
Vorschubrichtung	x,y
Winkel	45 °
Werkzeugschneidkante	
KAPR	

Vorteile

- ✔ Universeller Einsatz in den wichtigsten Werkstoffen.
 - ✔ Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
 - ✔ Hochmoderne Beschichtungen.
-

Anwendungsempfehlungen

- ✔ Beachten Sie die Schnittdatenempfehlungen.
 - ✔ Achten Sie auf eine stabile Werkstück- und Werkzeugaufspannung, um beste Leistungen zu erzielen.
-

- Bearbeitbare Werkstoffe**
- ✓ Aluminium
 - ✓ Aluminiumlegierungen hart
 - ✓ Aluminiumlegierungen weich
 - ✓ Aluminiumlegierungen zäh
 - ✓ Bronze
 - ✓ Duktiles Gusseisen
 - ✓ Edelstahl (INOX)
 - ✓ Einsatzstähle
 - ✓ Ferrit (Magnetwerkstoff)
 - ✓ Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
 - ✓ Gusseisen
 - ✓ Gusshaut
 - ✓ Hochwarmfeste Werkstoffe
 - ✓ Holz
 - ✓ Kobaltbasislegierungen
 - ✓ Kunststoffe
 - ✓ Kupfer
 - ✓ Messing
 - ✓ NE-Metall hart
 - ✓ NE-Metall weich
 - ✓ Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hasteloy)
 - ✓ Schwarzer Temperguss (GTS, GJMB)
 - ✓ Spanplatte
 - ✓ Stahl
 - ✓ Stahl, Stahlguss
 - ✓ Stahlguss

- ✓ Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB)
- ✓ Superlegierungen auf Nickel oder Titanbasis
- ✓ Temperguss
- ✓ Thermoplaste
- ✓ Titan
- ✓ Titanlegierungen
- ✓ Walzhaut
- ✓ Weisser Temperguss (GTW, GJMW)
- ✓ Weitere NE-Metalle
- ✓ Werkzeugstähle
- ✓ Wälz- und Kugellagerstähle
- ✓ Zink
- ✓ Zunder
- ✓ hartes Holz

Bearbeitungsaufgaben

✓ Fräsen

Antriebsarten

✓ Stationäre Maschinen



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide
[+49 2264 9-0](tel:+49226490)
[+49 2264 9-400](tel:+4922649400)
info@pferd.com